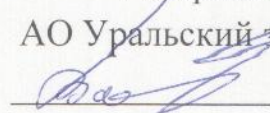


«Утверждаю»

Генеральный директор  
АО Уральский завод «Зенит»  
Валиев В. Х.  
« 25 » 08 2017 г.

## Приложение №2 к Тендерной документации

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

## Ленточнопильный станок

(для резки заготовок диаметром не менее 500 мм под углом до 60°)

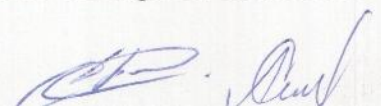
**I. Требования к закупаемому оборудованию:**

В технической спецификации поставляемого оборудования, поставщиком должна быть указана марка (товарный знак), модель и страна происхождения поставляемого оборудования.

Поставляемое оборудование – Ленточнопильный станок должен соответствовать следующим техническим характеристикам:

Наименование параметра	Числовое значение
Габариты обрабатываемых заготовок, не менее: – при обработке под 90° – при обработке под 45° (вправо) – при обработке под 60° (вправо) – при обработке под 45° (влево) – при обработке под 60° (влево)	Ø500 мм, □450 мм, □650 x 450 мм; Ø500 мм, □440 мм, □440 x 450 мм; Ø350 мм, □310 мм, □310 x 400 мм; Ø500 мм, □440 мм, □430 x 450 мм; Ø350 мм, □310 мм, □310 x 400 мм;
Скорость вращения ленточного полотна	не более 120 м/мин, плавно
Размер ленточного полотна	41 x 1,3 x 6030 мм
Выходная мощность	не более 6 кВт
Мощность мотора гидростанции	не более 1 кВт
Мощность мотора СОЖ	не более 0,2 кВт
Система электропитания	3-х фазная сеть переменного тока, 50Гц
Габаритные размеры: – длина – ширина – высота	не более 3,2 метров не более 1,3 метров не более 2,3 метров
Вес установки	не более 2 тонн

Поставляемое оборудование должно обеспечивать резку профильного металлопроката (круг, труба, квадрат и т. п.) с возможностью поворота пильной рамы вправо и влево на угол до 60°.



Конструктивно оборудование должно состоять из следующих компонентов:

1. Панель управления.
2. Световые индикаторы.
3. Пильная рама.
4. Тиски.
5. Станина.
6. Подвижная система тисков.
7. Сборник стружки.
8. Конечный выключатель разрыва полотна.
9. Автоматическая щетка для стружки.
10. Панель управления скоростью полотна и индикатор оборотов.
11. Предохранительное устройство открытия крышки полотна.
12. Прикрепленное охлаждающее устройство.

Комплект поставки должен состоять из:

- ✓ Ленточнопильный станок – 1 шт.
- ✓ Биметаллическое ленточное полотно с размером 41 x 1,3 x 6030 мм материала М42, с шагом зубьев на дюйм:
  - 1,1/1,6 - 10 шт.
  - 1,5/2 - 10 шт.
  - 2/3 - 10 шт.
  - 3/4 - 10 шт.
  - 4/6 - 10 шт.
  - 5/6 - 10 шт.
- ✓ Регулируемый концевой упор – 1 шт.
- ✓ Автоматический выключатель окончания распила – 1 шт.
- ✓ Гидравлическая система подъема опускания пильной рамы – 1 шт.
- ✓ Система подвода СОЖ – 1 шт.
- ✓ Гидравлические быстрозахимные тиски – 1 шт.
- ✓ Роликовая опора (для заготовок круглого сечения) – 4 шт.
- ✓ Роликовая опора (для заготовок квадратного сечения) – 4 шт.
- ✓ Роликовый стол – 2 шт.
- ✓ Виброопора – 8 шт.
- ✓ Комплект технической документации.
- ✓ Комплект инструмента для обслуживания и эксплуатации.

Комплект технической документации, в свою очередь должен содержать:

- паспорт (с принципиальными схемами: электрическими, кинематическими и т. п.);
- руководство по эксплуатации;
- инструкция по монтажу;
- паспорта или инструкции комплектующих изделий;
- чертежи быстроизнашивающихся деталей;
- сертификат соответствия.

Вся документация должна поставляться на русском языке в одном экземпляре – в бумажном виде, и дополнительно в электронном виде, если иное не оговорено договором.

Вся поставляемая техника должна быть сертифицирована.

## II. Требования к поставщику оборудования:

Поставщик оборудования должен предоставлять отзвывы покупателей (при их наличии), которым было поставлено аналогичное оборудование.  
Поставщик должен предоставлять сведения о наличии специалистов соответствующей квалификации для выполнения работ по монтажу оборудования, подтвержденные наличием соответствующих дипломов, сертификатов, свидетельств и других документов, подтверждающих профессиональную квалификацию специалистов.  
Поставщик должен иметь в наличии сервисную базу по ремонту поставляемого оборудования.

Поставщик должен обеспечить:

- ✓ Монтаж оборудования на подготовленном Заказчиком фундаменте;
- ✓ Пуско-наладочные работы.
- ✓ Инструктаж и обучение персонала завода навыкам работы на оборудовании.
- ✓ Проведение работ по резке опытной партии заготовок.

Поставщик обязуется, в течение 7 рабочих дней, по заключению договора, направить в адрес заказчика всю необходимую техническую документацию (чертежи, технические требования) необходимые для изготовления фундамента и подключения энергетических коммуникаций.

## III. Гарантийное и послегарантийное обслуживание.

1. Качество и упаковка оборудования должны полностью соответствовать техническим условиям, установленным предприятием-изготовителем, сертификатам, паспортам.
2. Гарантированный срок службы (работы) оборудования, указанный его производителем в паспорте или заявленными в других официальных источниках (web-сайт, официальное письмо и пр.) является безусловным для Поставщика, и должен составлять не менее 10 лет.
3. В случае обнаружения несоответствия по качеству, Заказчик имеет право потребовать от Поставщика заменить или вернуть некачественное оборудование в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента поставки Товара на склад Заказчика. В этом случае Поставщик обязан заменить оборудование или возместить его стоимость. Заказчику в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента получения претензии от Заказчика.

Претензии по несоответствию количества оборудования и количества, указанного в сопроводительных документах, принимаются только в момент его передачи Заказчику.

4. Гарантийный срок обслуживания должен составлять не менее 24 месяцев, с момента сдачи оборудования в эксплуатацию, и должен быть указан в

гарантийном талоне на оборудование. В случае выхода из строя оборудования в период гарантийного срока обслуживания, Поставщик обязуется командировать своих представителей на территорию Заказчика для диагностики и определения объема гарантийного ремонта не позднее 5 (пяти) рабочих дней после уведомления Поставщика (в любой форме) о выходе из строя гарантийного оборудования.

Срок выполнения гарантийного ремонта не более 1 календарного месяца.


5. Послегарантийное обслуживание.

Поставщик обязан предоставить гарантийное письмо на оказание следующих услуг:

- проведение по заявке Заказчика послегарантийного ремонта;
- поставку запасных частей по заявке Заказчика в процессе эксплуатации.

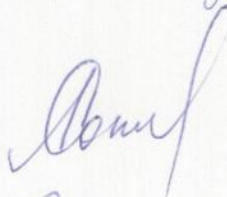
Послегарантийное обслуживание оборудования должно распространяться на весь срок его эксплуатации.

Первый заместитель генерального директора



Гарчев В. В.

Главный технолог



Солодовников А. К.

Начальник цеха №6



Крылов А. П.

